

		MECHANISCHEN EIGENSCHAFTEN			THERMISCHEN EIGENSCHAFTEN			ELEKTRISCHEN EIGENSCHAFTEN			ANDERE	
		Spezifisches Gewicht	Elastizitätsmodul	Schlagfestigkeit	Verarbeitungstemperatur	Thermische Leitfähigkeit	Spezifische Wärmekapazität	Durchschlagspannung	Volumenwiderstand	Oberflächenwiderstand	Preis (0 = Basis)	Wasserabsorbation
Thermoplastischen		g/cm³	N/mm²	KJ/m²	°C	W/m °K	J/g °K	kV/mm	Ω cm	Ω	€	%
PVC S	Weich Polyvinylchlorid	1,30	--	Kein Bruch	40	0,12	1,17	12	10 ¹³	10 ¹²	+	--
PVC HT	Hart transparentem Polyvinylchlorid	1,34	2560	2	69	0,16	1,17	13	10 ¹⁵	10 ¹³	0	0,1%/4cl
PVC H	Hart Polyvinylchlorid	1,53	3400	3	83	0,17	1,17	13	10 ¹⁵	10 ¹³	-	0,1%/4cl
PVC HI	Polyvinylchlorid	1,47	2250	10	80	0,16	1,18	12	10 ¹⁵	10 ¹²	+	0,1%/4cl
ABS	Acrylnitril-Butadien-Styrol	1,08	1600	36	92	0,16	1,25	32 - 38	10 ¹⁵	5.10 ¹⁴	+	0,2 - 0,3
ASA	Acrylnitril-Styrol-Acrylester	1,07	2500		104			35	10 ¹²	10 ¹³	+++	1,65
PC	Polycarbonat	1,20	2300	Kein Bruch	146	0,20	1,17	30	10 ¹⁶	10 ¹⁵	+++	0,35
PMMA	Polymethylmethacrylat	1,19	3300	12	96	0,16	1,47	30	10 ¹⁵	5.10 ¹³	+++	0,30
PE LD	Polyethylen niedriger Dichte	0,92	900	Kein Bruch	70	0,35/0,42	1,84	90	10 ¹⁵	10 ¹³	-	0,01
PP	Polypropylen	0,90	1150	Kein Bruch	73	0,22	1,72	50	10 ¹⁶	10 ¹³	-	0,01%/4cl
PS	Polystren	1,05	2200	--	92	0,17	1,22	150	10 ¹⁶	>10 ¹³	+	<0,10
PUR	Polyurethan	1,18	500 - 1000	--	--	0,19	1,89	25 - 27	5.10 ¹⁰	1.10 ¹⁰	+++	0,24
PPO	Polyphenylene Oxide	1,06	2500	300	130	0,22	1,20	20	10 ¹⁵	10 ¹⁶	+++	0,08
PET	Polyethylenterephthalat	1,27	2150	33	83			16	10 ¹⁵	10 ¹⁶	0	0,20
PA 6	Polyamid 6	1,14	3100	Kein Bruch	95	0,23		40	10 ¹²	10 ¹⁰	+++	2,20